

KÄLTE — KLIMA — TECHNIK

voestalpine Böhler Welding Fontargen GmbH ...

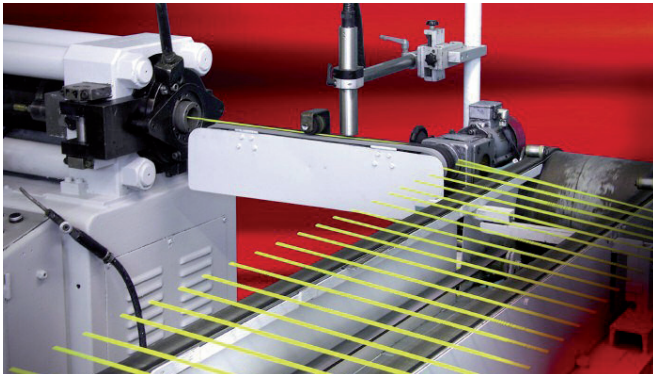
... in der Kälte- und Klimatechnik bedeutet für den Kunden ein hohes Mass an Qualität und Flexibilität. Mit unseren Produkten beliefern wir dieses weltweit wachsende Industriesegment.

Sie benötigen in der industriellen Fertigung von

- Wärmetauschern
- Klimageräten
- Sanitärarmaturen
- Heizungen

nicht nur Zusatzwerkstoffe wie Folien oder Drähte, sondern einen kompetenten Partner für die Beratung und Unterstützung bei der Einführung neuer Prozesse?

Dann sind Sie bei uns in den besten Händen!



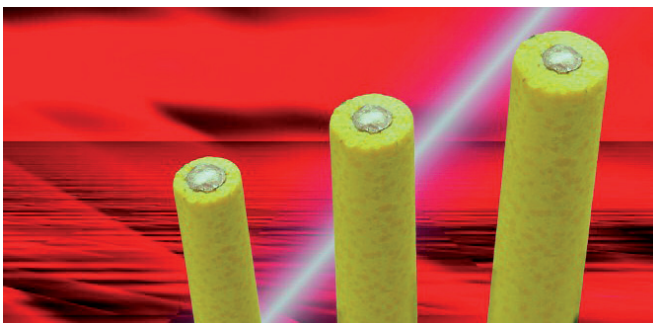
Unsere Mitarbeiter helfen Ihnen bei der Auswahl der Lotwerkstoffe und den damit verbundenen Applikationsverfahren. Selbstverständlich beraten wir Sie durch unseren technischen Außendienst vor Ort.

Unsere Stärken liegen sowohl im industriellen Bereich, als auch im Handwerk.

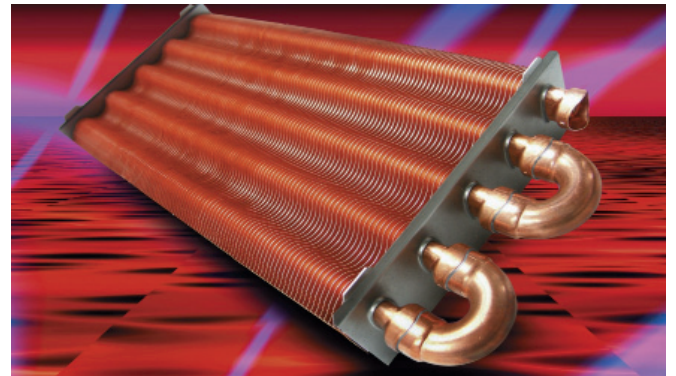
Am Standort Eisenberg produziert Fontargen Brazing flussmittelumhüllte Lotstäbe.

Sie haben eine Auswahl von allen bekannten Legierungen, in drei verschiedenen Umhüllungsstärken.

Für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen haben wir, je nach Anwendungsfall und Flussmittelbedarf, auch einen flexiblen Flussmittelmantel im Programm.



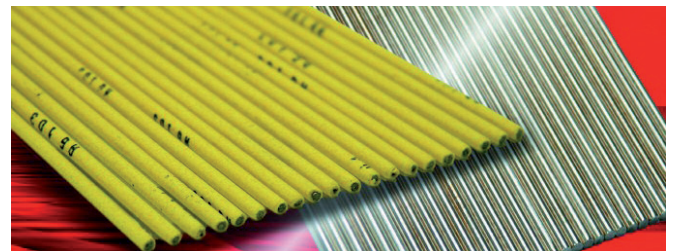
Unsere Lote besitzen die Zulassung für die Kupferrohrinstallation nach DVGW.



Ständige Forschung und Weiterentwicklung unserer Produkte sichert Ihnen jederzeit beste Qualität und unser Logistikzentrum sorgt für kurze Lieferzeiten.



Unser Schulungszentrum in Eisenberg bietet Ihnen die Möglichkeit Ihre Mitarbeiter in der Theorie und Praxis des Lötens aus- und weiterzubilden.



Fontargen Brazing	DIN EN 1044 (Hartlote) EN 29453 (Weichlote)	DIN 8513	Temperaturbeständigkeit	Flussmittel	Lieferform								
					Rundstäbe blank	Vierkantstäbe blank	Stäbe FM - umhüllt	Stäbe FM - umhüllt (dünn)	Stäbe FM-umhüllt (extra dünn)	Stäbe FM-umhüllt (flexibel)	Folie	Draht	Pulver

Verbindung Kupfer - Kupfer 1) / Kupfer - Messing 2)

Hartlöten										
Überlappverbindung										
A 2004	CP 203	L-Cu P 6	-20 °C	- 1) / F 300 S 2)	■					■
A 3002 V	CP 105	L-Ag 2 P	-20 °C	- 1) / F 300 S 2)		■				
A 3005 V	CP 104	L-Ag 5 P	-40 °C	- 1) / F 300 S 2)		■				■
A 3005 S	~CP 104	~ L-Ag 5 P	-60 °C	- 1) / F 300 S 2)	■					
A 3015 V	CP 102	L-Ag 15 P	-70 °C	- 1) / F 300 S 2)	■	■				■
A 319	AG 106	L-Ag 34 Sn	-200 °C	F 300 S	■		■	■	■	■
A 340	AG 105	L-Ag 40 Sn	-200 °C	F 300 S	■		■	■	■	■
A 320	AG 104	L-Ag 45 Sn	-200 °C	F 300 S	■		■	■	■	■
A 314	AG 103	L-Ag 55 Sn	-200 °C	F 300 S	■		■	■	■	■
Stumpfverbindung										
A 311	AG 203	L-Ag 44	-200 °C	F 300 S	■		■	■	■	■
Weichlöten										
Überlappverbindung										
A 611	S-Sn 96 Ag 4		-200 °C	F 600 C						■
A 627	S-Sn 95 Sb 5		-200 °C	F 600 C						■

Verbindung Kupfer - Stahl (austenitisch) 3) / (ferritisch) 4)

Hartlöten										
Überlappverbindung										
A 319	AG 106	L-Ag 34 Sn	-200 °C 3) / -70 °C 4)	F 300 S	■		■	■	■	■
A 340	AG 105	L-Ag 40 Sn	-200 °C 3) / -70 °C 4)	F 300 S	■		■	■	■	■
A 320	AG 104	L-Ag 45 Sn	-200 °C 3) / -70 °C 4)	F 300 S	■		■	■	■	■
A 314	AG 103	L-Ag 55 Sn	-200 °C 3) / -70 °C 4)	F 300 S	■		■	■	■	■
Stumpfverbindung										
A 311	AG 203	L-Ag 44	-200 °C3) / -70 °C4)	F 300 S	■		■	■	■	■
Weichlöten										
Überlappverbindung										
A 611	S-Sn 96 Ag 4		200 °C3) / -70 °C4)	F 600						■

Verbindung Aluminium - Aluminium

Hartlöten										
A 407 L	AL 104	L-Al Si 12	-200 °C	F 400 D2 5) F 400 NHD 6)	■		■	■	■	■

5) DIN EN 1045: FL 10: korrosive Rückstände, die entfernt werden müssen

6) DIN EN 1045: FL 20: Rückstände im Allgemeinen, nicht korrosiv. Lötverbindungen vor Wasser und Feuchtigkeit schützen

Weichlöten										
A 608	L-Pb Sn Cd 4		-70 °C	F 600 AL						■
A 633	L-Zn Al 4		-70 °C	F 600 Zn						■

Verbindung Aluminium - Kupfer

Weichlöten										
A 633	L-Zn Al 4		-70 °C	F 600 ZN						■